



SPAETER Karlsruhe

Wir handeln für Ihren Erfolg

Carl Spaeter
Südwest GmbH

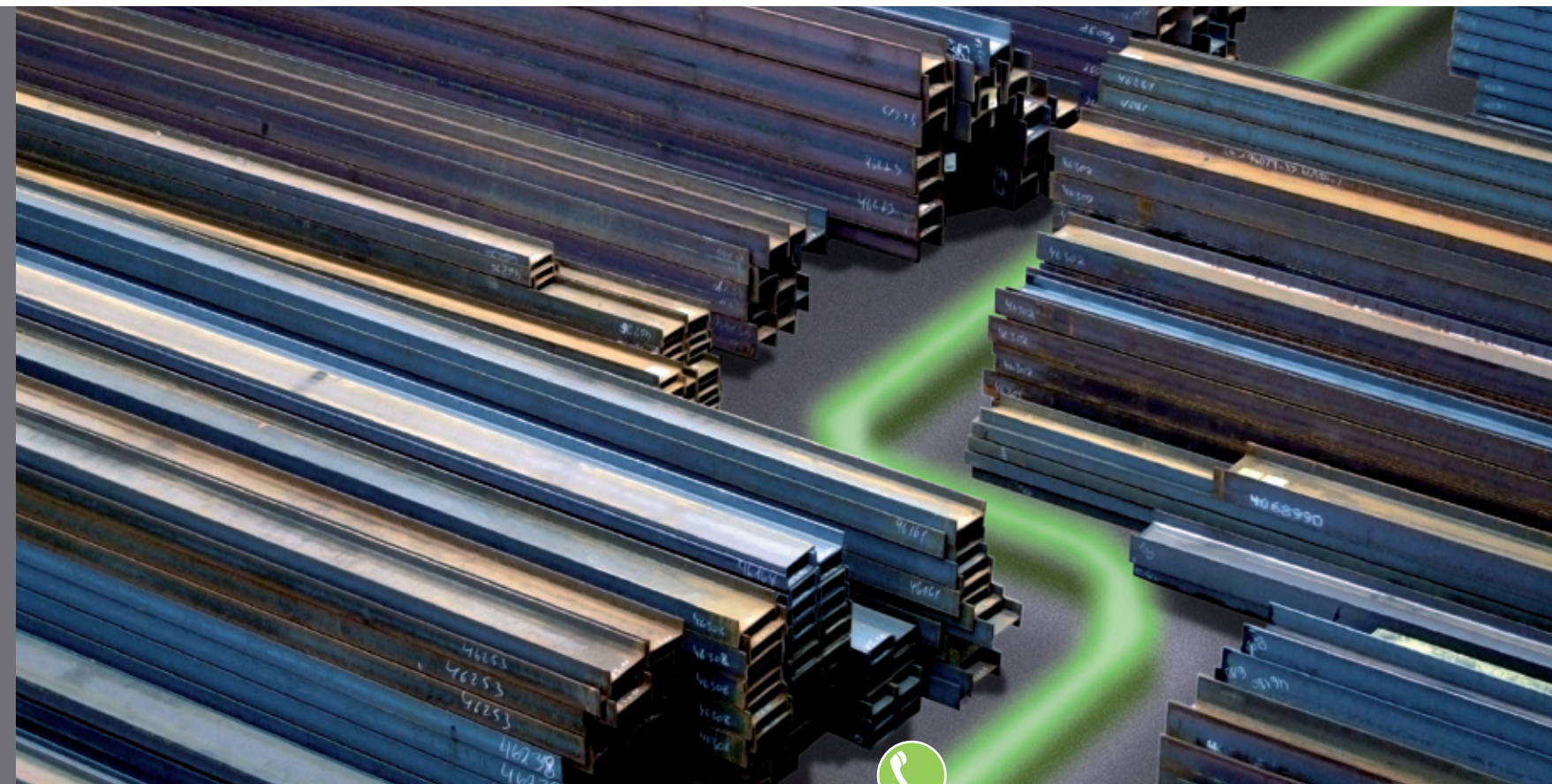
Fettweisstraße 14-18
76189 Karlsruhe
Tel +49 721 57 01 - 221
Fax +49 721 57 01 - 33221
profile@spaeter-karlsruhe.de
www.spaeter-karlsruhe.de



GL Systems Certification

DIN EN ISO 9001:2008 Zert-Nr. QS-106/06HH

Wir sind qualitätsgesichert und im Großhandel
inklusive Lagerhaltung und Anarbeitung
zertifiziert seit 1993.



S 355 J2 / K2
- RUFEN SIE GLEICH AN!

Anarbeitung		Anarbeitung
Bleche		Bleche
Rohre		Rohre
Matten	—————	Matten
Formstahl	—————	Formstahl
Stabstahl	—————	Stabstahl
Betonstahl	—————	Betonstahl
Breitflanschträger	—————	Breitflanschträger

PROFILSTAHL



PROFILSTAHL

EIN TEIL UNSERER ANARBEITUNG IM BEREICH PROFILSTAHL

Bohrmaschine KDXS 1015 zum rationellen
Bohren und Körnen von schweren Walzprofilen:

- Speziell konzipiert für den Einsatz im schweren Stahlbau und Stahlhandel
- Einsatz von HSS- und Hartmetallbohrern möglich
- Automatische Werkzeugwechseleinrichtung an allen drei Bohrspindeln
- Schnelle und hochpräzise Positionierung der Spindeln über Kugelrollspindeln und Servomotoren
- Kombinierbar mit einer Sägemaschine der Baureihen HDM oder KBS oder mit Profilbearbeitungsroboter KC

Arbeitsbereich			
	min	mm	80 x 65 x 10
	max	mm	250 x 250 x 28
	min	mm	80 x 45
	max	mm	400 x 110
	min	mm	80 x 46
	max	mm	1.200 x 450
Technische Daten			
Bohrfreiheit vertikal (Y-Achse)	Stück	1	
Bohrfreiheit horizontal (Z- und W-Achse)	Stück	2	
Bohrdurchmesser	mm	8 – 40	
Anzahl Werkzeuge pro Achse	Stück	5	
Antriebsleistung je Achse	kW	11,0	
Abmessungen (L x B x H)	mm	6.550 x 1.300 x 3.730	

PROFILSTAHL



Unsere hochmodernen Sägezentren ermöglichen Fixschnitte im Profilbereich bis 1.000 mm mit einer Toleranz von bis zu ± 1 mm auch bei Gehrungsschnitten; „konserviert“ und „gestrahlt“ können wir ebenfalls in Spitzenqualität anbieten.

Ob Straße, Schiene oder Wasser - unser Transport kennt keine Grenzen.

PROFILSTAHL

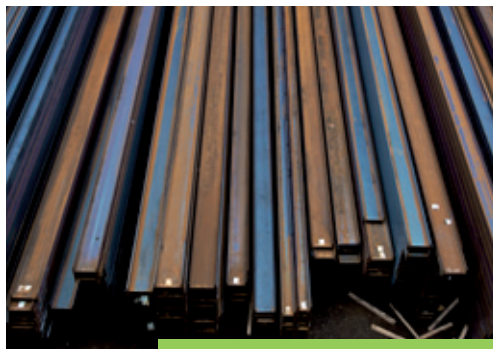
Güte S 235 JR (RST 37-2) mit Werkszeugnis nach EN 10204-2.2.

Material	Längen	Formate					
Rundstahl nach DIN 1013/Teil1	ca. 6 m	6 mm	16 mm	24 mm	28 mm	40 mm	70 mm
		8 mm	18 mm	25 mm	30 mm	45 mm	80 mm
		10 mm	20 mm	26 mm	35 mm	50 mm	90 mm
		12 mm	22 mm	27 mm	36 mm	60 mm	100 mm
		14 mm					
	ca. 9 m	16 mm	20 mm	24 mm	27 mm	30 mm	
Vierkantstahl nach DIN 1014/Teil1	ca. 6 m	8 mm	15 mm	20 mm	30 mm	50 mm	80 mm
		10 mm	16 mm	22 mm	35 mm	60 mm	90 mm
		12 mm	18 mm	25 mm	40 mm	70 mm	100 mm
		14 mm					

Flachstahl nach DIN 1017 / Teil 1																		Abmessungen in mm					
mm	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150		
5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
12			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		
15			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
20					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
25						•	•		•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•		
30							•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•		
40									•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•		
50										•		•		•	•	•		•	•	•	•		
60														•		•				•	•		

S 355 J0 (ST 52-3) Flach 50/30, 60/40 in 12 m

Unsere Kunden nutzen unsere guten Beziehungen zu allen großen Stahlwerken der EU und Osteuropas. Wir öffnen Ihnen den Markt für den direkten Bezug Ihrer Materialien und bieten Ihnen erstklassigen Beratungsservice in Sachen Stahl.



PROFILSTAHL

Güte S 235 JR (RST 37-2) mit Werkszeugnis nach EN 10204-2.2.

[illegible]

• auch in 14 m und 15 m Längen

Winkelstahl		ungleichschenlig, rundkantig, Längen: ca. 6 und 12 m, nach EN 10056			Abmessungen in mm
Längen	Formate				
ca. 6 m	30 × 20 × 3 mm	40 × 20 × 3 mm	45 × 30 × 4 mm	50 × 30 × 5 mm	
	4 mm	4 mm	5 mm		
	50 × 40 × 5 mm	60 × 30 × 7 mm	65 × 50 × 7 mm	75 × 55 × 5 mm	
ca. 6 und 12 m	60 × 30 × 5 mm	60 × 40 × 5 mm	65 × 50 × 5 mm	75 × 50 × 5 mm	
		6 mm		7 mm	
	75 × 55 × 7 mm	80 × 40 × 6 mm	80 × 65 × 6 mm	90 × 60 × 6 mm	
	70 × 50 × 6 mm	8 mm	8 mm	8 mm	
		80 × 60 × 7 mm	10 mm		
	100 × 50 × 6 mm	100 × 65 × 7 mm	100 × 75 × 7 mm	120 × 80 × 8 mm	
	8 mm	9 mm	9 mm	10 mm	
	10 mm	11 mm	11 mm	12 mm	
	130 × 65 × 8 mm	130 × 90 × 10 mm	150 × 75 × 9 mm	150 × 90 × 10 mm	
	10 mm	12 mm	11 mm		
	12 mm				
	150 × 100 × 10 mm	160 × 80 × 10 mm	180 × 90 × 10 mm	200 × 100 × 10 mm	
	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	
	14 mm			14 mm	
				16 mm	
	250 × 90 × 10 mm				
	12 mm				
	14 mm				
	16 mm				

PROFILSTAHL

Güte S 235 JR (RST 37-2) mit Werkzeugeugnis nach EN 10204-2.2.

Verzinkter Stabstahl					
Flach	20 x 5	WKL.	20 x 3	WKL.	120 x 80 x 8
Flach	25 x 5	WKL.	25 x 3	WKL.	120 x 80 x 10
Flach	30 x 5	WKL.	30 x 3	WKL.	130 x 65 x 8
Flach	30 x 6	WKL.	30 x 4	WKL.	150 x 100 x 10
Flach	30 x 10	WKL.	35 x 4	WKL.	160 x 80 x 10
Flach	35 x 8	WKL.	40 x 4	WKL.	180 x 90 x 10
Flach	40 x 4	WKL.	40 x 5	WKL.	200 x 100 x 10
Flach	40 x 5	WKL.	45 x 5	T	25
Flach	40 x 6	WKL.	50 x 5	T	30
Flach	40 x 8	WKL.	60 x 6	T	35
Flach	40 x 10	WKL.	70 x 7	T	40
Flach	50 x 5	WKL.	80 x 8	T	45
Flach	50 x 6	WKL.	90 x 9	T	50
Flach	50 x 8	WKL.	100 x 8	T	60
Flach	50 x 10	WKL.	100 x 10	U	40
Flach	60 x 5	WKL.	120 x 11	U	40/20/5
Flach	60 x 6	WKL.	40 x 20 x 3	U	50
Flach	60 x 8	WKL.	40 x 20 x 4	U	50/25/5
Flach	60 x 10	WKL.	45 x 30 x 5	U	60
Flach	70 x 5	WKL.	50 x 30 x 5	U	65
Flach	70 x 8	WKL.	60 x 30 x 5	Rund	8
Flach	70 x 10	WKL.	60 x 40 x 5	Rund	10
Flach	80 x 5	WKL.	75 x 50 x 5	Rund	12
Flach	80 x 8	WKL.	80 x 40 x 6	Rund	14
Flach	80 x 10	WKL.	80 x 65 x 6	Rund	16
Flach	100 x 5	WKL.	90 x 60 x 8	Rund	18
Flach	100 x 6	WKL.	100 x 50 x 6	Rund	20
Flach	100 x 8	WKL.	100 x 50 x 8	UNP	80
Flach	100 x 10	WKL.	100 x 65 x 7	UNP	100
Flach	120 x 10	WKL.	100 x 75 x 7	UNP	120
Flach	150 x 10	WKL.	100 x 75 x 9		

PROFILSTAHL

Güte S 235 JR (RST 37-2) mit Werkzeugeugnis nach EN 10204-2.2.

Material	Längen	Formate			
U-Baustahl nach EN 10279	ca. 6 m	40 x 35 x 4 mm	40 x 40 x 3 mm	46 x 45 x 3 mm	50 x 40 x 4 mm
		54 x 45 x 4 mm	62 x 45 x 4 mm	65 x 50 x 5 mm	70 x 50 x 4 mm
		80 x 50 x 5 mm	90 x 50 x 5 mm	100 x 50 x 5 mm	120 x 50 x 4 mm
		120 x 60 x 6 mm	140 x 60 x 6 mm	160 x 65 x 6 mm	200 x 80 x 6 mm
U-Stahl rundkantig nach DIN 1026	ca. 6 m	30 x 15 mm	40 x 20 mm	50 x 25 mm	
	ca. 6 und 12 m	33 mm	35 mm	38 mm	
		60 x 30 mm	65 x 42 mm		
T-Stahl rundkantig nach EN 10055	ca. 6 m	20 mm	40 mm	70 mm	120 mm
	ab T 60:	25 mm	45 mm	80 mm	140 mm
	6 + 12 m	30 mm	50 mm	90 mm	
		35 mm	60 mm	100 mm	
T-Stahl rundkantig, breitfüßig		40 x 20 x 4,5 mm	50 x 25 x 5 mm	60 x 30 x 5,5 mm	
		70 x 35 x 6 mm	80 x 40 x 7 mm	100 x 50 x 8,5 mm	
		120 x 60 x 10 mm			
Z-Stahl rundkantig nach DIN 1027		30 x 38 x 4 x 4,5 mm	40 x 40 x 4,5 x 5 mm	50 x 43 x 5 x 5,5 mm	
		60 x 45 x 5 x 6 mm	80 x 50 x 6 x 7 mm	100 x 55 x 6,5 x 8 mm	
		120 x 60 x 7 x 9 mm	140 x 65 x 8 x 10 mm	160 x 70 x 8,5 x 11 mm	
Bodenbelags- Winkelstahl		50 x 30 x 20 x 10 x 5 mm			
		50 x 30 x 20 x 12 x 7 mm			
		50 x 30 x 20 x 17 x 10 mm			
Hespenstahl		30 x 8 x 4 mm	40 x 12 x 5 mm		
Handleistenstahl		40 x 18 mm			
Bandstahl in Stäben nach EN 10058	ca. 6 m	16 x 3 mm			
		20 x 3 mm	25 x 3 mm	30 x 3 mm	35 x 3 mm
		4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
		40 x 3 mm	50 x 3 mm	60 x 3 mm	80 x 4 mm
		4 mm	4 mm	4 mm	100 x 4 mm

Wir bedienen Sie durch unseren regelmäßigen Tourenservice nach Baden-Württemberg, Bayern, Hessen, Rheinland-Pfalz, Thüringen, Saarland, Frankreich, Luxemburg und Belgien.



PROFILSTAHL

Güte S 235 JR (RST 37-2) mit Werkzeugeugnis nach EN 10204-2.2.

Sonstige Breiten und Stärken

sauber autogen gebrannt, Toleranzen nach DIN 2310

Breitflachstahl Längen: ca. 6 m, nach DIN 59200																		Abmessungen in mm
mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	280	300	320	350	400	450	500
5			•		•													
6	•		•		•					•			•					
8	•		•		•		•		•	•			•			•		
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•		•	•		
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	•		•		•		•		•	•		•	•					
30	•		•		•				•	•			•			•		
40			•		•													

Güte S 235 JR (RST 37-2) mit Werkzeugeugnis nach EN 10204-2.2.

Material		Profil	Abmessungen	Längen	Güte
Profile	Breitflanschträger	HEB/HEA	100 bis 1000 mm	bis zu 25 m	S 235 JR/RST 37-2
		HEM	100 bis 1000 mm	bis zu 25 m	
	Formstahl	UNP	80 bis 400 mm	bis zu 18 m	
		INP	80 bis 500 mm	bis zu 18 m	
		IPE	80 bis 600 mm	bis zu 25 m	
		UPE	80 bis 200 mm	bis zu 15 m	

Güte S 355 J2/K2 (ST 52-3) mit Werkzeugeugnis nach EN 10204-2.2 bzw. -3.1

Material		Profil	Abmessungen	Längen	Güte
Profile	Breitflanschträger	HEB/HEA	100 bis 1000 mm	bis zu 25 m	S 355 J2/ K2 / ST 52-3
		HEM	100 bis 1000 mm	bis zu 25 m	
	Formstahl	UNP	80 bis 400 mm	bis zu 22 m	
		IPE	100 bis 600 mm	bis zu 24 m	

PROFILSTAHL

Schnittbilder

Stahlträger (HE, INP, IPE)

Form A

Form B

Form C

Form D

Form E

Form F

U-Stahl

Form G

Form H

Form K

Form L

Form M

Form N

Form O

Form P

Form R

Form T

PROFILSTAHL

STRAHL- UND KONSERVIERUNGSANLAGE

- Gestrahlte Ausführung mit Normreinheitsgrad Sa 2½ (DIN EN ISO 12944/4:1998).
- Oder zusätzlich versehen mit einem überschweißbaren, wasserverdünnbaren Einkomponenten-Beschichtungsstoff (rotbraun oder grau) für den temporären Korrosionsschutz (DIN EN ISO 12944/5:1998), Schichtdicke ca. 20 my.
- Bohren, Gravieren, Gewindeschneiden.
- Verzinken von Stahlkonstruktionen.
- Besondere Farben und Schichtdicken auf Anfrage.
- Auf Wunsch schneiden wir Ihre Materialien auf unseren vielseitigen Sägestraßen in die gewünschte Ausführung.
- Unser Brennbetrieb ist ebenso in der Lage, Ihre diffizilsten Brennteile auf unseren Brenntischen zu bearbeiten und anschließend sauber und fachgerecht zu liefern.



ANARBEITUNG

Über ein Viertel des Lagerprogramms können wir gezielt nach den Wünschen unserer Kunden bearbeiten. Sie erhalten alles aus einer Hand und haben damit den Kopf frei für Ihre Kernkompetenzen.

Haben Sie Fragen,
dann rufen Sie uns an:
Tel.: +49 721 57 01 - 226

Maßarbeit auf Wunsch:

- Brennen
- Prägen
- Signieren
- Bombieren
- Strahlen
- Bohren
- Schneiden
- Sägen

Carl Spaeter Karlsruhe

